

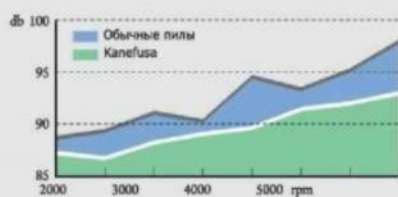
# Качество Kanefusa как его оценивают потребители



Все дисковые пилы Японской фирмы Kanefusa разработаны в соответствии с высочайшими инженерными стандартами. Мы верим в концепцию "Кайдзен" и постоянно вводим инновации в дизайн пильных полотен, их составных элементов, в производственные технологии и стандарты контроля качества, для достижения нашей главной цели - высокой оценки клиентом

Клиенты по всему миру считают важными такие характеристики:

- уменьшение шума и пыли при работе, для создания лучшей и более безопасной окружающей среды для рабочих;
- увеличение времени работы пилы до очередной переточки, это увеличивает продолжительность бесперебойной работы оборудования, а также снижает расходы на заточку;
- постоянные эксплуатационные качества для стабильного производственного процесса;
- высокое качество реза для получения качественной мебели

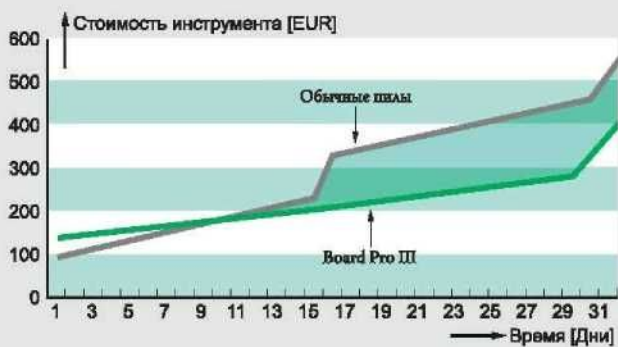


Сравнение уровня шума между обычными пилами и Kanefusa Bord Pro

## Особенности дисковых пил KANEFUSA ,разница проявляется в деталях:

1. Для своих дисковых пил Kanefusa использует только лучшие сорта стали. Стальные полотна дисковых пил проходят четырехступенчатую термообработку, в то время как другие производители обычно используют одну. В результате в полотнах формируются внутренние напряжения, создающие силовой каркас полотна, значительно повышающий его устойчивость и стабильность;
2. После выреза корпуса на лазерном станке, полотна пил дополнительно шлифуются, для уменьшения разнотолщинности до 0,03 мм. Отлично сделанное полотно пилы, с высокой жесткостью, необходимо для того, чтобы пила работала прямо и обеспечивала идеальное качество реза;
3. Пилы Kanefusa имеют лазерные насечки специальной формы (MS-P), в которые впрыскивается полимер, это эффективно гасит боковые вибрации полотна, возникающие в процессе работы, поэтому пилы малошумные. Боковая вибрация в полотне пилы влияет на:
  - сильный шум во время работы пилы, это вызывает повреждение слуха
  - плохую работу пилы из-за структурных повреждений мелкозернистого карбида
  - плохое качество реза из-за сколов или волнистого реза
4. Специальный твердый сплав, который эксклюзивно используется Kanefusa, был разработан в сотрудничестве с ведущим производителем карбида в Японии. Твердый сплав от Kanefusa отличается тонкокристаллической структурой и производится в равномерном процессе, который допускает только очень небольшое количество кластеров. Такой материал имеет очень высокую твердость и одновременно высокий предел прочности на изгиб, обусловленный мелкозернистостью твердого сплава. Дисковые пилы из этого твердого сплава превосходят по длительности службы пилы из традиционного твердого сплава;
5. Тщательный процесс заточки пил, полировка каждого зуба и соответствующие методы охлаждения, создают отделку поверхности твердосплавных зубьев "подобную зеркалу", что гарантирует отличное качество реза;

# Стоимость эксплуатации



На различных крупных мебельных предприятиях от России до Германии и от Турции до Англии, пилы серии Board Pro показывают более высокую стойкость, чем пилы других известных производителей.

На графиках показана зависимость стоимости инструмента к периоду его эксплуатации.

Данные на графиках получены в результате исследований, проведенных на крупнейшей мебельной фабрике в южной Германии.



Станок : Holzma Powerline  
Скорость : 28 м/мин  
Материал : ЛДСП толщиной 40 мм

Пила : Board Pro III 450 x 4.8 x 3.5 x 60 x 72z TD  
До заточки : Обычные пилы = 1 день  
Пилы Board Pro III = 2-3 дня

## Общая эффективность оборудования (ОЭО)

ОЭО = Работоспособность + Оценка производительности + Оценка качества

### Работоспособность оборудования

Это процент запланированного времени, в течение которого станок пригоден к производству продукции. Вы можете рассчитывать на увеличение количества рабочих часов. Простои оборудования обычно вызваны заменой инструмента, нехваткой материалов или другими причинами.

### Оценка производительности оборудования

Этот показатель также находят процентное выражение. Он рассчитывается делением фактической скорости на максимальную скорость. При расчете производительности оборудования, необходимо принимать во внимание, что максимальная скорость также зависит от раскраиваемых материалов и высоты пакета.

### Оценка качества

Это процентное выражение качества соответствующей единицы продукции, по сравнению с общим выпуском продукции. Это важная величина, т.к. она показывает вам реальное изменение качества в общем объеме выпуска продукции.